О. С. Ефремова

ЖУРНАЛЫ ПО ОХРАНЕ ТРУДА:

ФОРМЫ И ПРАВИЛА ВЕДЕНИЯ

Практическое пособие

Издание 2-е, переработанное и дополненное

Москва

Альфа-Пресс

2009

УДК 331.45 ББК 65.247 Е 92

Е 92 Ефремова О. С.

ЖУРНАЛЫ ПО ОХРАНЕ ТРУДА: ФОРМЫ И ПРАВИЛА ВЕ- ДЕНИЯ: Практическое пособие. 2-е изд., перераб. и доп. — М.: Издательство «Альфа-Пресс», 2009. — 48 с.

ISBN 978-5-94280-436-7

В издании приведены формы журналов, которые требуются в работе по охране труда. Даны рекомендации по их заполнению и образцы заполнения.

УДК 331.45 ББК 65.247



© Ефремова О. С., 2009

© ООО Издательство «Альфа-Пресс», 2009

1. ОБЩИЕ ЖУРНАЛЫ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

Журнал — это книга для записи, учета, регистрации сведений и информации. Журнал позволяет быстро определить и проконтролировать ход работы в области охраны труда, соблюдение установленных законодательством сроков проведения работы, наличие в организации локальных документов и их выдачу.

Журнал регистрации вводного инструктажа по охране труда

Одним из обязательных журналов в организации является Журнал регистрации вводного инструктажа по охране труда.

Все поступающие на работу до заключения трудового договора должны пройти вводный инструктаж по охране труда. Вводный инструктаж проводится со всеми вновь принимаемыми на работу независимо от их образования, стажа работы по данной профессии или должности, с временными работниками, командированными, учащимися и студентами, прибывшими на производственное обучение или практику.

Вводный инструктаж в организации проводит инженер по охране труда или лицо, на которое приказом по предприятию возложены эти обязанности. О проведении вводного инструктажа делается запись в журнале регистрации вводного инструктажа с обязательной подписью инструктируемого и инструктирующего.

Форму Журнала регистрации вводного инструктажа рекомендует ГОСТ 12.0.004-90 «Организация обучения безопасности труда. Общие положения».

Журнал должен быть пронумерован, прошнурован, подписан лицом, ответственным за его ведение, и скреплен печатью организации. Хранится в службе охраны труда.

ОБЛОЖКА

ЖУРНАЛ регистрации вводного инструктажа предприятие, организация, учебное заведение 000 «Организация» Окончен Начат 19.01 20 09 20_

ОБРАЗЕЦ ЗАПОЛНЕНИЯ

ЖУРНАЛ регистрации вводного инструктажа предприятие, организация, учебное заведение Начат Окончен 20 20

ПОСЛЕДУЮЩИЕ СТРАНИЦЫ

Дата	Фамилия, имя, отчество	Год	Профессия, должность	Наименование производственного подразделения,	Фамилия, инициалы, должность	Подпись	
	инструктируемого рожде	рождения	инструктируемого	в которое направляется инструктируемый	инструктирующего	инструкти– рующего	инструкти– руемого
1	2	3	4	5	6	7	8
				_	_		

ОБРАЗЕЦ ЗАПОЛНЕНИЯ

Дата	Фамилия, имя, отчество	Год	Профессия,	Наименование производственного подразделения,	Фамилия, инициалы, должность	Поді	ПИСЬ
Дата	инструктируемого	рождения инструктируемого в которое направляется			инструктирующего	инструкти– рующего	инструкти– руемого
1	2	3	4	5	6	7	8
19.01. 2009 г.	Сергеев Олег Иванович	1963	Электросварщик	Ремонтно- механический цех	Сидорова М. И.— инженер по охране труда	Подпись	Подпись
22.04. 2009 г.	Зверева Наталья Викторовна	1980	Уборщик производственных помещений	AXO	Сидорова М. И.— инженер по охране труда	Подпись	Подпись

Журнал регистрации инструктажа по охране труда на рабочем месте

Проведение инструктажей на рабочем месте является одним из важнейших мероприятий по предупреждению производственного травматизма.

Инструктажи по охране труда на рабочем месте подразделяются на:

- первичный на рабочем месте;
- повторный;
- целевой:
- внеплановый.

Первичный инструктаж на рабочем месте проводится до начала работы с целью получения конкретных знаний для безопасного выполнения производственного задания:

- со всеми поступающими на работу в подразделение, включая работников, выполняющих работу на условиях трудового договора, заключенного на срок до двух месяцев или на период выполнения сезонных работ, в свободное от основной работы время (совместители), а также на дому (надомники) с использованием материалов, инструментов и механизмов, выделяемых работодателем или приобретаемых ими за свой счет;
- с работниками организации, переведенными в установленном порядке из другого структурного подразделения, либо работниками, которым поручается выполнение новой для них работы;
- с командированными работниками сторонних организаций, обучающимися образовательных учреждений соответствующих уровней, проходящими производственную практику (практические занятия), и другими лицами, участвующими в производственной деятельности организации.

Повторный инструктаж на рабочем месте должен проводиться не реже одного раза в шесть месяцев, с работниками, обслуживающими оборудование повышенной опасности, — не реже одного раза в три месяца. Организации по согласованию с профсоюзными комитетами и соответствующими местными органами государственного надзора для некоторых категорий работников могут устанавливать более продолжительный (до одного года) срок проведения повторного инструктажа.

Повторный инструктаж на рабочем месте должны проходить все работники независимо от квалификации, образования, стажа и характера выполняемой работы.

Внеплановый инструктаж на рабочем месте проводят:

- при введении в действие новых или переработанных стандартов, правил, инструкций по охране труда;
- при изменении технологического процесса, замене или модернизации оборудования, приспособлений и инструмента, исходного сырья, материалов и других факторов, влияющих на безопасность труда;
- при нарушении работниками требований охраны труда, если эти нарушения создали реальную угрозу наступления тяжких последствий (несчастный случай на производстве, авария и т. п.);
- по требованию должностных лиц органов государственного надзора и контроля;
- при перерывах в работе: для работ с вредными и (или) опасными условиями более 30 календарных дней, а для остальных работ более двух месяцев;
 - по решению работодателя (или уполномоченного им лица).

Целевой инструктаж на рабочем месте проводят при выполнении разовых работ, не связанных с прямыми обязанностями по специальности (погрузка, выгрузка, уборка территории, разовые работы вне предприятия, цеха и т. п.), ликвидации последствий аварий, стихийных бедствий и катастроф, производстве работ, на которые оформляется наряд-допуск, разрешение и другие документы, проведении экскурсий на предприятии, организации массовых мероприятий с учащимися (экскурсии, походы, спортивные соревнования и др.). Целевой инструктаж с работниками, проводящими работы по наряду-допуску, разрешению и т. п., фиксируются в наряде-допуске или другом документе, разрешающем производство работ.

Работники, не связанные с эксплуатацией, обслуживанием, испытанием, наладкой и ремонтом оборудования, использованием электрифицированного или иного инструмента, хранением и применением сырья и материалов, могут освобождаться от прохождения первичного инструктажа на рабочем месте.

В организации должен быть утвержденный работодателем Перечень профессий и должностей работников, освобожденных от инструктажей на рабочем месте.

После проведения инструктажа на рабочем месте вновь принятый работник проходит стажировку от 2 до 14 смен под наблюдением руководителя подразделения (мастера) или опытного работника, назначенного приказом (распоряжением) работодателя. Продолжительность стажировки определяется характером работы и квалификацией работника. Затем руководитель подразделения проверяет приобре-

тенные теоретические знания и навыки безопасных способов работы вновь принятого работника и как усвоены требования инструкции по охране труда и осуществляет допуск к самостоятельной работе (ставит свою подпись в журнале инструктажей). Работники, показавшие неудовлетворительные знания, к самостоятельной работе не допускаются и обязаны пройти вновь первичный инструктаж и стажировку.

Допускается освобождение от стажировки работника, переходящего из одного подразделения в другое и имеющего определенный стаж работы по специальности, если характер его работы и тип оборудования, на котором он работал ранее, не меняется.

Инструктажи на рабочем месте проводит непосредственный руководитель работ.

Форму Журнала регистрации инструктажа на рабочем месте рекомендует ГОСТ 12.0.004-90 «Организация обучения безопасности труда. Общие положения».

Ввиду того что в Журнале регистрации инструктажа на рабочем месте отсутствует графа, где фиксируется номер инструкции, по которой проводится инструктаж и ее название, целесообразно указывать эти данные в графе 5 «Вид инструктажа», допускается также в Журнале регистрации инструктажа на рабочем месте ввести дополнительную графу «Номер инструкции и ее название».

Журнал должен быть пронумерован, прошнурован, подписан специалистом по охране труда и скреплен печатью организации. Хранится в подразделении у руководителя подразделения.

ОБЛОЖКА

предприятие	, организация, учебное заведение	
регистрании ин	ЖУРНАЛ структажа на рабочем	месте
регистрации и	cipykiuma na paoo ich	
HAV VIIIOTO	у бригодо одруго доборотория	
цех, участо	к, бригада, служба, лаборатория	
цех, участо	к, бригада, служба, лаборатория Начат	20

ОБРАЗЕЦ ЗАПОЛНЕНИЯ

	000 «Организация» е, организация, учебное за	ведение	
регистрации и	ЖУРНАЛ нструктажа на раб	бочем мест	e
Ремо	нтно-механический ц	ex	
цех, участо	ок, бригада, служба, лабора	атория	
		19.01	20 <i>0</i> 9 г.
	Начат		_ 20 1.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ СТРАНИЦЫ

	Фамилия,		Профессия,	Вид инструктажа	н причина г	Фамилия,	Поді	ПИСЬ	Стажиро	вка на раб	очем месте
Дата	имя, отчество инструк– тируемого	год рожде- ния	должность инструкти– руемого	на рабочем месте,	проведения внепла- нового инструктажа	инструкти-	инструк- тиру- ющего	инструк– тиру– емого	смен (с по)	ровку прошел (подпись	Знания проверил, допуск к работе произвел (подпись, дата)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

ОБРАЗЕЦ ЗАПОЛНЕНИЯ

	Фамилия,		D	Вид инструктажа	Причина	Фамилия,	Под	ПИСЬ	Стажиро	вка на раб	очем месте
Дата	имя, отчество инструк– тируемого	Год рожде- ния	Профессия, должность инструкти– руемого	(первичный, на рабочем месте,	проведения внепла- нового инструктажа	дения инициалы, должность инструкти- рующего, допускающего	инструк- тиру- ющего	инструк– тиру– емого	количество смен (с по)	стажи- ровку прошел (подпись рабочего)	Знания прове- рил, допуск к работе произвел (подпись, дата)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
19.01. 2009 г.	Сергеев Олег Иванович	1963	Электро- сварщик	Первичный		Антонов П.А.— начальник цеха	Подпись	Подпись	14 c 19.01.06 no 07.02.06	Подпись	Подпись 07.02.09
15.03. 2009 г.	Савин Михаил Сергеевич	1981	Токарь	Повторный		Антонов П.А.— начальник цеха	Подпись	Подпись			
30.03. 2009 г.	Савин Михаил Сергеевич	1981	Токарь	Внеплановый	Акт H-1 № 3 от 29.03.2006г .	Антонов П.А.— начальник цеха	Подпись	Подпись			

Журнал учета инструкций по охране труда для работников

Инструкция по охране труда — это внутренний нормативный документ организации, регламентирующий основные требования безопасного выполнения работ, предназначенный для проведения инструктажей по охране труда на рабочих местах.

Каждой инструкции присваивается наименование и номер. В наименовании следует кратко указать, для какой профессии или вида работ она предназначена.

Учет инструкций по охране труга пля работников осуществивется

Учет инструкций по охране труда для работников осуществляется службой охраны труда (специалистом по охране труда) организации. Форма Журнала учета инструкций по охране труда для работни-

ков предложена Методическими рекомендациями по разработке государственных требований охраны труда, утвержденными постановлением Минтруда России 17 декабря 2002 г. № 80. Журнал должен быть пронумерован, прошнурован, подписан лицом, ответственным за его ведение, и скреплен печатью организации.

ОБЛОЖКА. ОБРАЗЕЦ ЗАПОЛНЕНИЯ

Хранится в службе охраны труда

ПОСЛЕДУЮЩИЕ СТРАНИЦЫ

Nº п/п	Дата	Наименование инструкции	Дата утверж- дения	Обозна– чение (номер)	Плановый срок	Ф.И.О. и должность работника, производившего учет	Подпись работника, произво- дившего учет
1	2	3	4	5	6	7	8

ОБРАЗЕЦ ЗАПОЛНЕНИЯ

№ п/п	Дата	Наименование инструкции	Дата утверж- дения	Обозна- чение (номер)	Плановый срок	Ф.И.О. и должность работника, производившего учет	Подпись работника, произво- дившего учет
1	2	3	4	5	6	7	8
	28.09. 2008 г.	При работе на токарном станке	28.09. 2008 г.	6	09.2013 г.	Сидорова М. И.— инженер по охране труда	Подпись
	28.09. 2008 г.	При выполнении газосварочных работ	28.09. 2008 г.	7	09.2013 г.	Сидорова М. И.— инженер по охране труда	Подпись

Журнал учета выдачи инструкций по охране труда для работников

У каждого руководителя структурного подразделения (службы) организации должен храниться комплект действующих в подразделении (службе) инструкций по охране труда для работников данного подразделения (службы). Местонахождение инструкций определяет руководитель структурного подразделения (службы) с учетом обеспечения доступности и удобства ознакомления с ними.

Инструкции по охране труда для работников могут быть выданы им на руки для изучения при первичном инструктаже, либо вывешены на рабочих местах или участках, либо должны храниться в ином месте, доступном для работников.

Форма Журнала учета выдачи инструкций по охране труда для работников предложена Методическими рекомендациями по разработке государственных требований охраны труда, утвержденными постановлением Минтруда России 17 декабря 2002 г. № 80.

Журнал должен быть пронумерован, прошнурован, подписан лицом, ответственным за его ведение, и скреплен печатью организации. Хранится в службе охраны труда.

ОБЛОЖКА. ОБРАЗЕЦ ЗАПОЛНЕНИЯ

	«Организация» анизация, учебное з		
учета выдачи инс	ЖУРНАЛ		
	Начат Окончен ₋	28 сентября	_ 20 <u>_ 08</u> г. _ 20 г.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ СТРАНИЦЫ

Nº п/п	Дата выдачи	Обозначение (номер) инструкции	Наименование инструкции	Количество выданных экземпляров	Ф.И.О., профессия (должность) получателя инструкции	Подпись получателя инструкции
1	2	3	4	5	6	7

ОБРАЗЕЦ ЗАПОЛНЕНИЯ

№ п/п	Дата выдачи	Обозначение (номер) инструкции	Наименование инструкции	Количество выданных экземпляров	Ф.И.О., профессия (должность) получателя инструкции	Подпись получателя инструкции
1	2	3	4	5	6	7
	28.09. 2008 г.	6	При работе на токарном станке	2	Антонов П. А. — начальник ремонтно- механического цеха	Подпись
	28.09. 2008 г.	7	При выполнении газосварочных работ	2	Антонов П. А.— начальник ремонтно- механического цеха	Подпись

Журнал регистрации несчастных случаев на производстве

Заполняется специалистом службы охраны труда по результатам расследования несчастных случаев. Хранится в службе охраны труда 45 лет.

Форма Журнала регистрации несчастных случаев на производстве утверждена постановлением Минтруда России от 24 октября 2002 г. $N \hspace{-0.05cm} \hspace{-0.05cm} \hspace{-0.05cm} 73$ «Об утверждении форм документов, необходимых для расследования и учета несчастных случаев на производстве, и Положения об особенностях расследования несчастных случаев на производстве в отдельных отраслях и организациях».

Журнал должен быть пронумерован, прошнурован, подписан лицом, ответственным за его ведение, и скреплен печатью организации.

ОБЛОЖКА. ОБРАЗЕЦ ЗАПОЛНЕНИЯ

0	ОО «Организация»		
наименование организаг физического л	ции, фамилия, имя, отчес ица, его регистрационнь		
	ЖУРНАЛ		
регистрации несча	стных случаев н	а производс	тве
регистрации несча	стных случаев н Начат _	а производс 28 января	тве 20_ <i>09</i> _

ИЯ ОЛНЕН ЧΠ ∞ ЕЦ PA3 Д 0 СТРАНИЦЫ. ЕДУЮЩИЕ СЛ 0

Принятые меры по устранению причин несчастного случая	10	63 дня 1. Провести вне- плановое обуче- способности, ние рабочего 3-я группа просориза цеха проверкой знаний; 2. Внести допол- нения и измене- ния в инструк- цию по охране пруда № 6 для токаря. 3. Провести вне- плановый инст- руктаж по охра- на пруда с рабочим персо-
Номер акта Последствия формы Н–1 несчастного (Н–1ПС) случая (кол–во случае на способности, и дата его смертельный утверждения псход)	6	нетрудо- плановое обу способности, ние рабочего 3-я группа персонала це инвалидности по охране тр с последующ проверкой энс проверкой энс при по охран при по охран при по охран при по охран проверкой энс провести то охран провести прове
Номер акта формы Н-1 несчастного (Н-1ПС) случая (кол-ви о несчастном дней нетрудо- случае на способности производстве инвалидный, и дата его смертельный утверждения исход)	8	No 1 om 08.02.06 e.
Описание обстоятельств, при которых произошел несчастный случай	7	Ремонтно- Воздействие При работе на то- механический движущихся, карном станке иех, металическая токарный ющихся, стружка отлетела участок вращающихся и попала пострадав- предметов шему в гмаз. и деталей Причины несчастно- го случая: непримене- ние средств индиви дучанны безопас- ньым приемам труда
Вид проис- шествия, приведшего к несчастному случаю	9	Воздействие движущихся, разлета - пощихся, вращающихся предметов и деталей
Место, где произошел несчастный случай (сгруктурное подразделе– ние)	5	Ремонтно- механический цех, токарный участок
Профессия (долж-ность) постра-	4	Токарь
Фамилия, имя, отчество пострадав— шего, год рождения, общий стаж работы	3	Сидоров Андрей Нванович, 1977 года рождения, общий стаж работы — 5 лет 7 месяцев
Дата и время происше— Ствия, пл несчастного случая на произ—	2	25 января 2006 г. 8 часов 30 минут
N ⊓/⊔	-	7

Журнал технического состояния оборудования

Основой обеспечения безопасности производственного оборудования является его правильная эксплуатация, определяющая сохранность технологической точности, производительности, безотказности в работе и безопасности при минимальных затратах на содержание и ремонт.

Ремонтные службы организации должны обеспечивать содержание производственного оборудования в соответствии с требованиями системы стандартов безопасности труда, паспортов, технических инструкций и другой документации завода-изготовителя.

Для обеспечения содержания производственного оборудования в надлежащем техническом состоянии в организации должны осуществляться меры по улучшению его содержания и обслуживания, по строгому выполнению планово-предупредительных ремонтов и по улучшению качества осуществляемых ремонтных работ.

Ежедневно перед началом работы специалист, который работает на данном оборудовании, обязан проверить записи в Журнале технического состояния оборудования, сделанные предыдущей сменой. Если оборудование было сдано исправным и об этом имеется запись в Журнале, специалист самолично проверяет исправность включающих, выключающих и тормозных устройств, наличие и прочность крепления ограждений, надежность функционирования предохранительных приспособлений, блокировок, делает запись в Журнале об исправности оборудования и приступает к работе. В случае какихлибо замечаний и неполадок к работе приступать до устранения неполадок запрещается. О всех выявленных неполадках делается запись в Журнал и вызывается ремонтная служба. В данном Журнале должны отмечаться все периодические осмотры, предупредительные и плановые ремонты согласно графикам ППР.

Журнал технического состояния должен храниться на оборудовании на видном месте и быть доступным всем службам организации.

16 17

ОБЛОЖКА

ООО «Организация» тредприятие, организация, учебное заведение ЖУРНАЛ Технического состояния Сверлильного станка наименование оборудования Начат 28 апреля 20 09 г. Окончен 20 г.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ СТРАНИЦЫ

	Прием смены		Состояние оборудования в течение смены					Сдача смены		
	Nº п/п	время	состояние оборудования	время	состояние оборудования	дата и время, устранения неполадок и ремонтов	лицо, проводившее ремонт (профессия)	подпись прово- дившего ремонт	время	состояние оборудования
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1										

ОБРАЗЕЦ ЗАПОЛНЕНИЯ

	Прием смены		Состояние оборудования в течение смены						Сдача смены	
Nº п/п	время	состояние оборудования	время	состояние оборудования	дата и время, устранения неполадок и ремонтов	лицо, проводившее ремонт (профессия)	подпись прово- дившего ремонт	время	состояние оборудования	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
28.04. 2009 ε.	8-00	Исправное. Иванов О. С. — сверловщик Подпись	12-15	Продолжительность торможения ипинделя после его выключения превышает установленное время Иванов О. С. — сверловщик Подпись	13-00	Петров А. Г. — слесарь- ремонтник	Подпись	17-00	Исправное. Иванов О. С. — сверловщик Подпись	
29.04. 2009 г.	8-00	Исправное. Иванов О. С. — сверловщик Подпись						17-00	Исправное. Иванов О. С. — сверловщик Подпись	

ОБЛОЖКА

наименование организации, фамилия, имя, отчество работодателя — физического лица, его регистрационные данные

ЖУРНАЛ учета и осмотра такелажных средств, механизмов и приспособлений

Начат	20	_ [
Окончен	20	Γ

ПОСЛЕДУЮЩИЕ СТРАНИЦЫ

ı	Наименование механизмов и приспособлений, такелажных средств	Инвентарный номер	Грузоподъ- емность, кг	Дата последнего испытания	Причина испытания (осмотра)	Сведения о произведенных ремонтах с указанием даты
	1	2	3	4	5	6
Г						

Техническое освидетельствование			Дата	Дата следующего	Председатель комиссии или лицо, проводившее испытание (осмотр)		
осмотр	стат. испыт.	динам. испыт.	и результат испытания (осмотра)	технического освидетель- ствования	Ф.И.О.	подпись	
7	8	9	10	11			

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие журналы по охране труда	
Журнал регистрации вводного инструктажа по охране труда	
Журнал регистрации инструктажа по охране труда на рабочем	
месте	
Журнал учета инструкций по охране труда для работников	1
Журнал учета выдачи инструкций по охране труда для работников	1
Журнал регистрации несчастных случаев на производстве	1
Журнал технического состояния оборудования	1
Журнал проверки охраны труда и техники безопасности	2
2. Журналы по электробезопасности	2
Журнал учета проверки знаний норм и правил работы в электроус-	
тановках	2
Журнал учета присвоения группы I по электробезопасности неэле-	
ктротехническому персоналу	2
Журнал учета, проверки и испытаний электроинструмента и вспо-	
могательного оборудования к нему	2
Журнал учета и содержания средств защиты	3
Журнал испытаний средств защиты из диэлектрической резины	3
Журнал учета работ по нарядам и распоряжениям в электроуста-	
новках	3
3. Журналы по пожарной безопасности	3
Журнал регистрации инструктажей по пожарной безопасности	3
Журнал учета огнетушителей	3
4. Работы с повышенной опасностью	4
Журнал учета выдачи нарядов-допусков на производство работ	
с повышенной опасностью	4
Журнал учета и осмотра такелажных средств, механизмов и при-	
способлений	4

42 43